



XR600R. P / R / S / T / V / W (suite)

<u>LUBRIFICATION</u>	TYPE CAPACITE D'HUILE - Après démontage CAPACITE D'HUILE - Après vidange HUILE PRECONISEE	Sous-pression carter sec 2.3 litres 1.9 litre avec filtre 1.95 litre HONDA 4T. ou 10W40 SF-SG
<u>ELECTRICITE</u>	ALLUMAGE AVANCE INITIALE (Repère F.) AVANCE MAXIMUM RESISTANCE Primaire bobine Secondaire bobine / Anti-parasite Bobine d'excitation Capteur d'allumage BOUGIE N.G.K. - N.D. - STD Conduite à grande vitesse ECARTEMENT DES ELECTRODES SYSTEME DE DEMARRAGE BATTERIE ALTERNATEUR REGULATEUR ALTERNATIF REGULATEUR REDRESSEUR TENSION DE REGULATION RES DE LA BOBINE DE CHARGE RES DE LA BOBINE D'ECLAIRAGE	AC-CDI 6° à 1300Tr/mn 31° à 4000Tr/mn 0.1 à 0.3 Ohm Avec anti parasite 7.0 à 11 kOhms Noir/rouge et vert 230 à 420 Ohms Bleu/jaune et vert 360 à 440 Ohms DPR8EA9 - X24EPR-U9 DPR9EA9 - X27EPR-U9 0.8 à 0.9mm Kick Alimentation 12V continue sans batterie 80W à 5000tr/mn 13.5 à 14.5V à 5000Tr/mn Transistor (avec condensateur) 14.5V à 5000Tr/mn Rose et jaune 0.9 à 1.3 Ohms Blanc /jaune 0.44 à 0.60 Ohms
<u>FEUX</u>	PHARE / VEILLEUSE FEUX ARRIERE / STOP CLIGNOTANT / TEMOINS	12V 35W 12V 15/ 21W 12V 2W - 3W - 4W
<u>MOTEUR</u>	DIAM QTE	COUPLE DE SERRAGE EN Kgm
AXE DE CULBUTEUR ET ADMISSION	14 4	2.8
	12 4	2,8
VIS DE CYLINDRE	10 4	5.0
VIS DE CULASSE	9 4	3.6
AXE DE SOUS-CULBUTEUR	12 2	2.3
VIS DE VOLANT MOTEUR	12 1	12.5
VIS DE PIGNON PRIMAIRE	18 1	11.0
ECROU D'EMBAYAGE	18 1	11.0
VIS DE CACHE CULBUTEUR	8 1	2.3
	6 12 - 1	1.0 - 1.2
<u>CADRE</u>		
ECROU DE COLONNE DE DIRECTION	24 1	10
ECROU DE REGLAGE DE DIRECTION	26 1	0,15
PIVOT DE BRAS OSCILLANT	14 1	9.0
BOULON DE FIXATION MOTEUR	10 5	5.0
	8 6	2.7
ECROU DE COURONNE MENEES FINALE	8 6	3,4
AXE DE ROUE AVANT	16 1	8,5
AXE DE ROUE ARRIERE	16 1	10.0

