

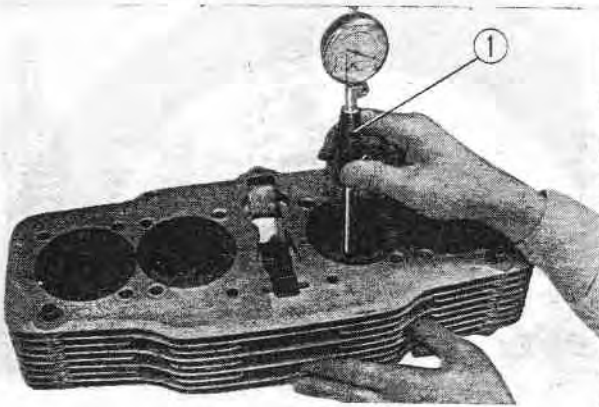


Fig. 3-59 ① Comparateur d'alésage

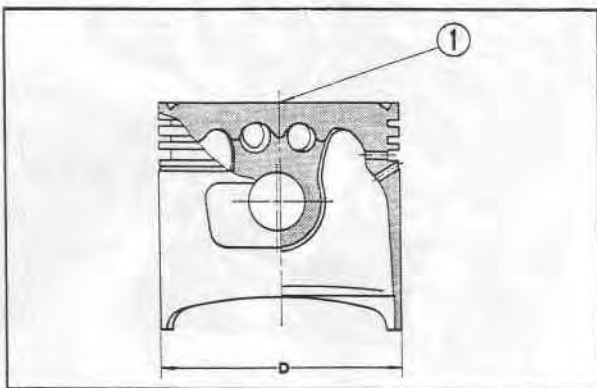
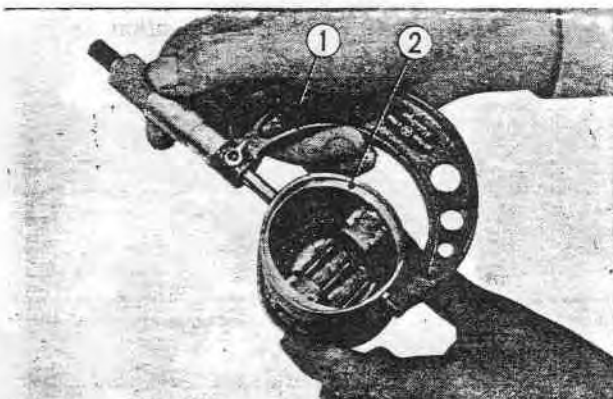
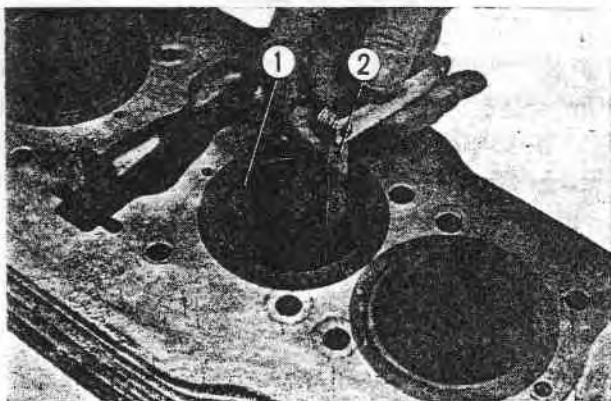


Fig. 3-60 ① Piston

Fig. 3-61 ① Palmer
② PistonFig. 3-62 ① Segment
② Jeu de cales

Nota: Lors de la dépose de l'attache d'axe de piston, prendre soin de ne pas laisser tomber cette attache dans le carter.

3. Enlever les segments du piston.

c. Vérification

1. Mesure de l'alésage, de la conicité et de l'ovalisation du cylindre. (Fig. 3-59)

Mesurer l'alésage du cylindre à sa partie supérieure, au centre et à sa partie inférieure, suivant les axes X et Y, au moyen d'un comparateur d'alésage.

Si ce diamètre est supérieur à 61,1 mm, le cylindre doit être réalésé et rectifié. En outre si la conicité et l'ovalisation sont supérieures à 0,05 mm, le cylindre doit être repris de la façon indiquée ci-dessus.

Mesurer l'alésage du cylindre au point d'usure maximum. Puis, choisir le piston aux cotes réparations qu'il convient d'utiliser (de 0,25 mm en 0,25 mm jusqu'à 1 mm) et déterminer l'alésage correspondant. Lorsque l'alésage a été effectué, terminer par une rectification. Le jeu minimum entre le piston et le cylindre se situe au niveau de la jupe et varie de 0,01 à 0,04 mm.

• Diamètres des pistons aux cotes réparation. (Fig. 3-60)

Cotes réparation (mm)	Diamètre du piston (D) (mm)
O/S 0,25	61,215 à 61,235
O/S 0,50	61,465 à 61,485
O/S 0,75	61,715 à 61,735
O/S 1,00	61,965 à 61,985

2. Mesure du diamètre du piston

Mesurer le diamètre du piston au niveau de la jupe, à 90° par rapport à la position de l'axe de piston, au moyen d'un palmer. Si la cote est inférieure à 60,85 mm, le piston doit être remplacé. (Fig. 3-61)

3. Décalaminage

Enlever les dépôts de carbone de la face supérieure du piston et des gorges de segment au moyen d'un grattoir.

Si les gorges de segment sont détériorées ou extrêmement usées, le piston doit être remplacé

4. Mesure de la coupe des segments (Fig. 3-62)

Placer le segment dans le cylindre et mesurer la coupe du segment à l'aide d'un jeu de cales. Lorsqu'il s'agit de remplacer le segment sans rectifier le cylindre, la coupe du segment doit être