

C. VERIFICATIONS ET REPARATIONS

1. Si les quatre écrous fixant la culasse ne sont pas serrés tous avec le même couple, la culasse est susceptible de gauchissement ou de déformations sous l'action des hautes températures et pressions auxquelles elle est soumise. L'étanchéité à la jonction de la culasse et du cylindre est donc défectueuse, ce qui entraîne des défauts de fonctionnement dus à la fuite des gaz, à l'admission d'air additionnelle et au manque de compression (figure 2-10).
2. Le gauchissement de la culasse n'apparaît que progressivement, et il est par conséquent très difficile à déceler. Comme il est principalement dû à un serrage inégal des écrous de fixation, ce dernier doit être effectué avec grand soin. Pour vérifier le dressage de la culasse, enduire un marbre de minium ou de bleu, puis frotter la portée de la culasse sur le marbre enduit. L'empreinte du minium ou du bleu sur la portée montre alors si le contact est bien égal (figure 2-11).

Une culasse gauchie peut être rectifiée au marbre, en la frottant sur une feuille de papier émeri n° 200, puis n° 400. Vérifier le dressage obtenu suivant la méthode indiquée ci-dessus (figure 2-12).

CHAMBRE DE COMBUSTION

	Cotes normales	Cotes limite
Hauteur	5,5 mm	_____
Volume	5 cc	_____

Utiliser un grattoir ou une brosse métallique pour débarrasser la chambre de combustion des dépôts de calamine. Opérer avec précautions pour ne pas endommager la culasse.

3. Pour vérifier l'état des sièges de soupape, monter les soupapes comme indiqué par la figure 2-13, et verser de l'huile dans la chambre de combustion jusqu'au dessus des soupapes. Souffler de l'air comprimé dans chaque passage de soupape. S'il se produit des bulles, les soupapes ferment mal et une intervention est nécessaire (figure 2-13).

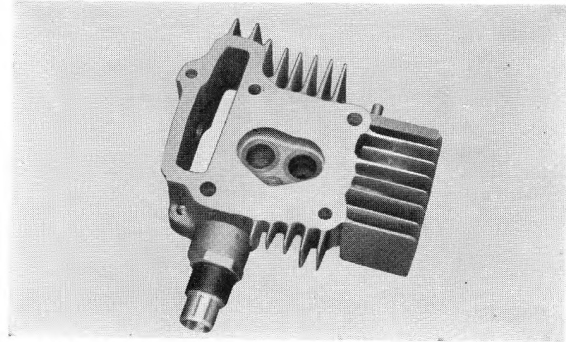


Figure 2-10 : culasse

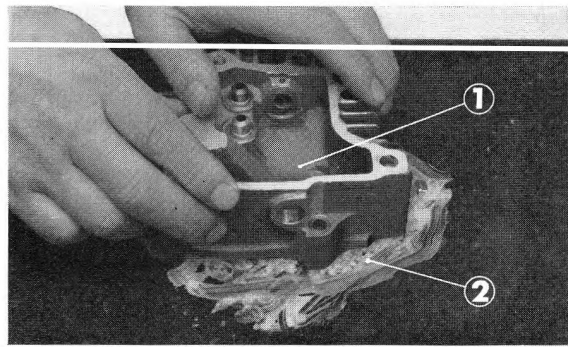


Figure 2-11 : ① culasse
② minium ou bleu

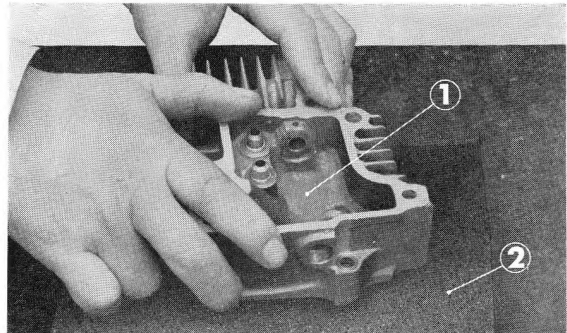


Figure 2-12 : ① culasse
② papier émeri n° 400

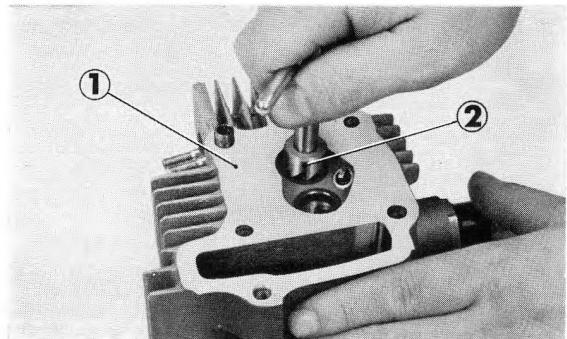


Figure 2-13 : ① culasse
② fraise pour sièges de soupape