

Figure 2-22 : ① chaîne de distribution ② ligne joignant les trous parallèle au plan du joint de culasse

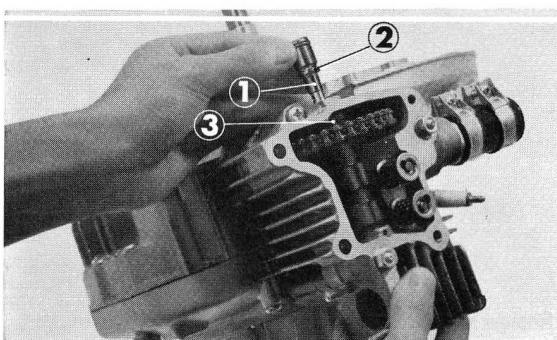


Figure 2-23 : ① axe de l'arbre à cames ② bague de $8,1 \times 1$ ③ rampe à huile

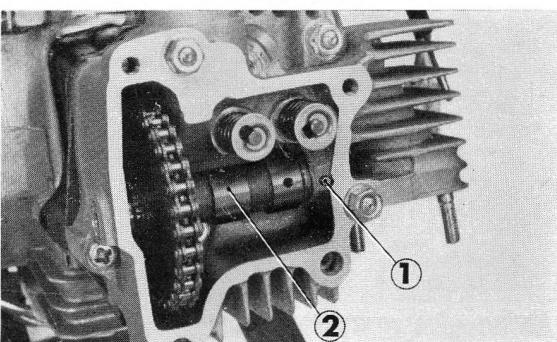


Figure 2-24 : ① goujon de 3×12
② arbre à cames

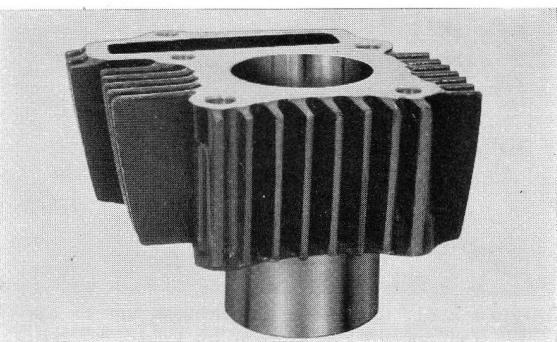


Figure 2-25 : cylindre

5. Tourner le pignon d'arbre à cames de telle sorte que la ligne joignant les deux trous soit parallèle au plan du joint de culasse (au point mort haut) et installer la chaîne (figure 2-22).

6. Aligner les orifices de la rampe à huile et de l'axe de l'arbre à cames, et frapper ce dernier à petits coups (figure 2-23).

NOTE :

- a. Introduire l'axe de telle manière que la bague de l'axe d'arbre à cames soit sous le trou foré dans la culasse et destiné à la cheville de maintien de l'arbre à cames. Veiller à ne pas endommager la bague.
- b. Vérifier que la rondelle de 10 mm n'est pas manquante.

7. Aligner le trou du verrou d'arbre à cames avec l'orifice de cheville foré dans la culasse. Utiliser un tournevis pour tourner et introduire le goujon de 3×12 (figure 2-24).

Note :

- a. Après le montage, tourner le volant de plusieurs tours pour vérifier qu'il n'existe aucun point dur, et également pour vérifier le calage de la distribution.
- b. Pendant la mise en place du goujon, veiller à ne pas endommager le joint de culasse.
8. Mettre en place la porte de visite des culbuteurs

E. DEMONTAGE DU CYLINDRE, DU PISTON, DES SEGMENTS

1. Déposer la culasse (voir section 2.2.A.)
2. Déposer le cylindre (figure 2-25)