

Figure 2-22 : ① chaîne de distribution ② ligne joignant les trous parallèle au plan du joint de culasse

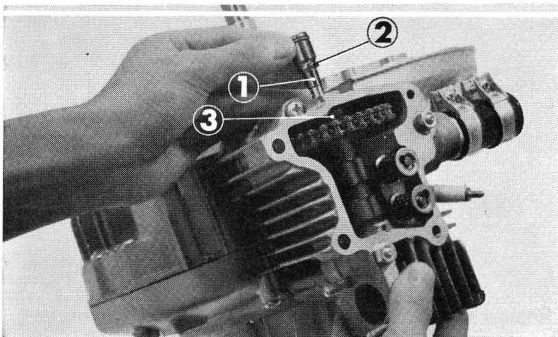


Figure 2-23 : ① axe de l'arbre à cames ② bague de 8,1×1 ③ rampe à huile

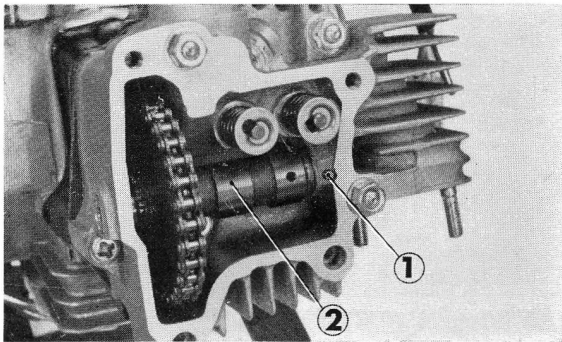


Figure 2-24 : ① goujon de 3×12  
② arbre à cames

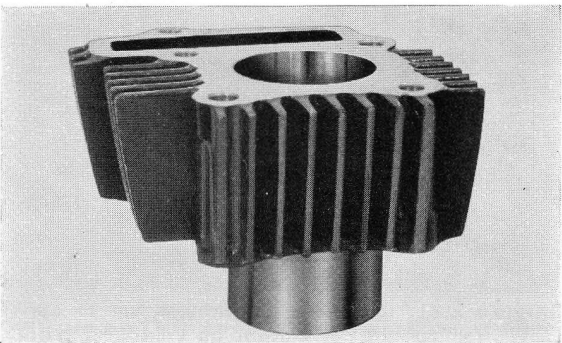


Figure 2-25 : cylindre

5. Tourner le pignon d'arbre à cames de telle sorte que la ligne joignant les deux trous soit parallèle au plan du joint de culasse (au point mort haut) et installer la chaîne (figure 2-22).

6. Aligner les orifices de la rampe à huile et de l'axe de l'arbre à cames, et frapper ce dernier à petits coups (figure 2-23).

#### NOTE ;

- a. Introduire l'axe de telle manière que la bague de l'axe d'arbre à cames soit sous le trou foré dans la culasse et destiné à la cheville de maintien de l'arbre à cames. Veiller à ne pas endommager la bague.
- b. Vérifier que la rondelle de 10 mm n'est pas manquante.

7. Aligner le trou du verrou d'arbre à cames avec l'orifice de cheville foré dans la culasse. Utiliser un tournevis pour tourner et introduire le goujon de 3×12 (figure 2-24).

#### Note :

- a. Après le montage, tourner le volant de plusieurs tours pour vérifier qu'il n'existe aucun point dur, et également pour vérifier le calage de la distribution.
- b. Pendant la mise en place du goujon, veiller à ne pas endommager le joint de culasse.
8. Mettre en place la porte de visite des culbuteurs

### E. DEMONTAGE DU CYLINDRE, DU PISTON, DES SEGMENTS

1. Déposer la culasse (voir section 2.2. A.)
2. Déposer le cylindre (figure 2-25)